URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

43/2023

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 23 października 2023 r. Nr 43

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
Dokument podpisany przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej
Data: 2023.10.23 07:49:38 CEST

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **441000** (22) 2022 04 22

(51) *A01K 61/00* (2017.01)
A01K 63/02 (2006.01)
A61D 7/00 (2006.01)

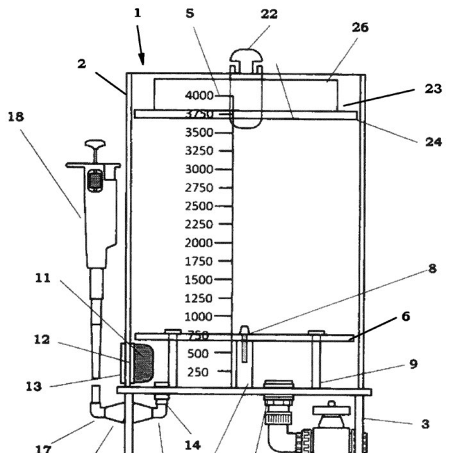
(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) POL PRZEMYSŁAW; DYMEK ANNA MARTA

(54) **Aparat do usypiania koralowców**

(57) Aparat (1) do usypiania koralowców stanowi okrągły, przezroczysty zbiornik (2), korzystnie ze szkła akrylowego. Nad dnem zbiornika (2) osiowo ustawiona jest półka (6), korzystnie ze szkła akrylowego, na której wykłada się organizmy do uśpienia. Zbiornik (2) ma pompę cyrkulacyjną i soczewkę obserwacyjna (23) umożliwiającą obserwację i rozpoznanie czterech stadiów uśpienia zwierząt.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **441003** (22) 2022 04 22

(51) *A01N 63/30* (2020.01)
A61K 35/64 (2015.01)
A01P 3/00 (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)
A23K 50/90 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ W LUBLINIE, Lublin

(72) PTASZYŃSKA ANETA; KOMANIECKA IWONA; KUNAT MAGDALENA

(54) **Preparat białkowy do zastosowania w zwalczaniu nosemozy u pszczoły miodnej oraz sposób otrzymywania tego preparatu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat białkowy wyizolowany z materiału biologicznego zakażonego chorobotwórczymi zarodnikami Nosema spp., takiego, jak martwe pszczoły padłe z powodu takiego zakażenia, znajdujący zastosowanie do zwalczania nosemozy u pszczoły miodnej, groźnej choroby prowadzącej do masowego umierania całych rodzin pszczelich. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymywania tego preparatu.

(9 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 02 07

A1 (21) **440988** (22) 2022 04 21

(51) *A23L 11/00* (2021.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/185 (2016.01)
A23L 29/206 (2016.01)
A23J 1/14 (2006.01)
A23J 3/14 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) KUREK MARCIN; SZPICER ARKADIUSZ; ONOPIUK ANNA

(54) **Produkt roślinny typu parówki o zwiększonym potencjale antyoksydacyjnym i sposób wytwarzania produktu roślinnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest produkt roślinny typu parówki, zwierający białko roślin strączkowych, charakteryzujący się tym, że zawiera mieszaninę białkowo-przyprawową i mieszaninę żelującą, przy czym mieszanina białkowo-przyprawowa zawiera białko grochowe w ilości od 22% do 27% wagowych produktu i od 2% do 3% wagowych produktu mikrokapsułek z antocyjanami przy czym produkt zawiera mieszaninę białkowo-przyprawową i mieszaninę żelującą w stosunku wagowym od 1:25 do 1:2,75. Zgłoszenie obejmuje również sposób otrzymywania produktu.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **441001** (22) 2022 04 22

(51) *A61D 7/04* (2006.01)
A01K 61/00 (2017.01)

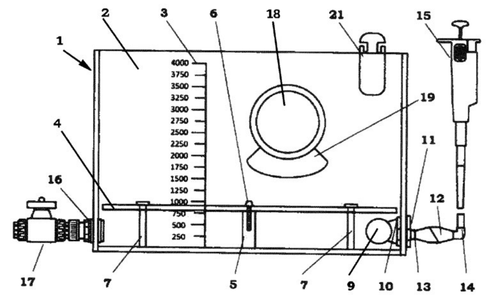
(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) POL PRZEMYSŁAW; DYMEK ANNA MARTA

(54) **Aparat do usypiania bezkręgowców morskich**

(57) Aparat (1) do usypiania bezkręgowców morskich stanowi przezroczysty prostokątny zbiornik (2), korzystnie ze szkła akrylowego, z ulokowaną nad dnem zbiornika (2) przezroczystą podstawą (4), na którą wykładane są organizmy poddawane uśpieniu. Zbiornik (2) wyposażony jest w pompę cyrkulacyjną (9), powiększająca optyczną soczewkę (18) z 10 cm portalem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **440584** (22) 2022 04 20

(51) *A61F 2/54* (2006.01)
A61F 2/58 (2006.01)

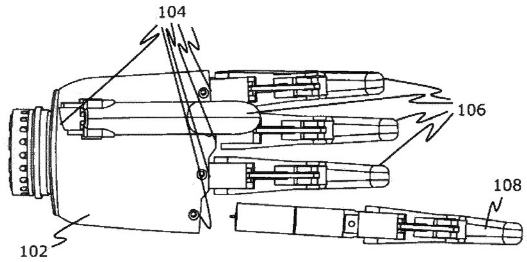
(71) AETHER BIOMEDICAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) FABISZAK KAMIL

(54) Urządzenie protetyczne

(57) Ujawniono urządzenie protetyczne, przedstawione na rysunku. Urządzenie protetyczne zawiera jednolity główny korpus mający wiele otworów, przy czym każda z wielu otworów zawiera złącze elektryczne; i wiele palców skonfigurowanych do rozłącznego łączenia z głównym korpusem, przy czym każdy z wielu palców zawiera silnik mający jeden lub większą liczbę terminali skonfigurowanych do stykania się ze złączem elektrycznym, gdy palec jest umieszczony w odpowiednim otworze.

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 05 12

A1 (21) **440992** (22) 2022 04 21

(51) *A61H 1/02* (2006.01)
A61H 1/00 (2006.01)
A63B 23/16 (2006.01)

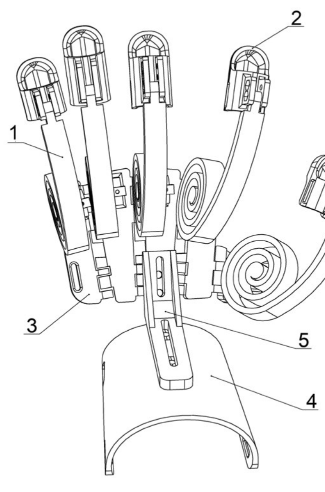
(71) PARK NAUKOWO-TECHNOLOGICZNY UNIWERSYTETU ZIELONOGÓRSKIEGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) JĘDRZEJEWSKA ALEKSANDRA; KLEKIEL TOMASZ; KIELEC ROMAN

(54) Urządzenie do rehabilitacji spastycznej dłoni

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie rehabilitacyjne spastycznej dłoni, zwłaszcza palców. Cechą charakterystyczną rozwiązania jest zastosowanie elastycznych spiral, których celem jest prostowanie palców. Urządzenie nakładane jest na przedramię i dłoń zachowując nieruchome odchylenie dłoni, prostując przy tym palce i jednocześnie umożliwiając ich zginanie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440968** (22) 2022 04 16

(51) *A63C 17/01* (2006.01)
A63C 17/02 (2006.01)
B60G 9/00 (2006.01)
B60G 7/02 (2006.01)
B60G 3/02 (2006.01)

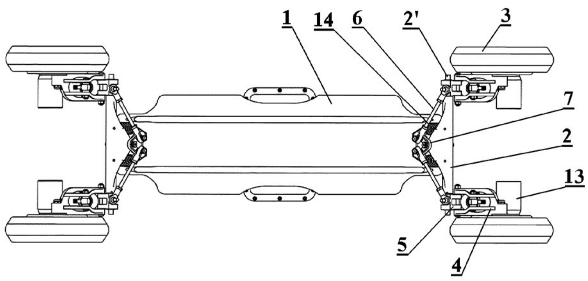
(71) MICRO MOBILITY E-SPORTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stalowa Wola

(72) KANIEWSKI KRZYSZTOF

(54) Deskorolka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest deskorolka, czyli wąska deska z czterema rolkami jezdnymi, na której można jeździć i wykonywać różne ewolucje. Podstawową częścią deskorolki jest sztywna, wydłużona deska (1). Od spodu do deski (1) przymocowane są dwa zestawy kółek jezdnych (3), jeden zestaw jest zamocowany z przodu deski (1), a drugi z tyłu. W obu zestawach kółka jezdne (3) są zamocowane na dwuczęściowych wahaczach, składających się z wahacza górnego (4) i wahacza dolnego (5), przy czym oba wahacze (4 - 5) są osadzone obrotowo na końcach (2’) belki (2). Belka (2) jest pośrodku zawieszona obrotowo na sworzniu zawieszenia od spodu deski (1). Każdy z wahaczy (4 – 5) jest połączony z deską (1) poprzez sztywne cięgno sterujące (6), gdzie cięgno sterujące (6) jest jednym końcem zamocowane w wahaczu (4 – 5), a drugim końcem jest przymocowane do dolnej powierzchni deski (1) w pobliżu sworznia zawieszenia (7) belki (2). Wahacz górny (4) jest w postaci dźwigni dwustronnej z punktem obrotu na końcu (2’) belki (2) i składa się z górnego ramienia ze sworzniem na górnym końcu, w którym zamocowany jest górnym końcem amortyzator oraz ramienia dolnego, z którego końcem jest obrotowo sworzniem połączony koniec dolnego wahacza (5). Wahacz dolny (5) jest w postaci ramienia, na drugim końcu którego zamocowana jest oś kółka jezdnego (3). Pośrodku dolnego wahacza (5) jest osadzony sworzeń, na którym obrotowo jest zamocowany dolny koniec amortyzatora. Na końcu ramienia dolnego wahacza (5) jest zamocowany silnik napędowy (13) do napędzania kółka jezdnego (3). Po obu stronach sworznia zawieszenia są umieszczone sprężyny naciskowe (14), jednym końcem oparte o górną powierzchnię belki (2), a drugim końcem oparte o dolną powierzchnię deski (1).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **440985** (22) 2022 04 20

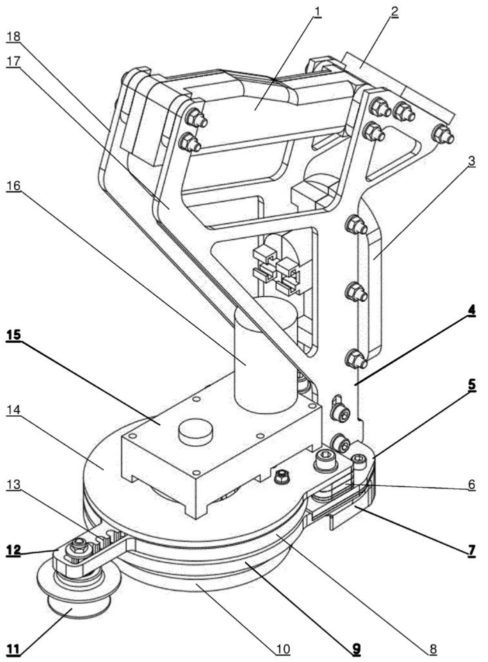
(51) *B21D 9/12* (2006.01)
B21D 7/16 (2006.01)

(71) MIELEWCZYK ARKADIUSZ TOMAQUA, Lębork
(72) MIELEWCZYK ARKADIUSZ; CZYŻEWICZ JACEK; OLSZEWSKI ARTUR; MAZUR KATARZYNA; OLSZEWSKI DOMINIK

(54) **Mobilne urządzenie do gięcia rur**

(57) Mobilne urządzenie do gięcia rur, zwłaszcza grzewczych typu PEX i PE-RT przeznaczonych do ogrzewania podłogowego, charakteryzujące się tym, że mechanizm zaginania ma wymienną ukształtowaną matrycę (9) umieszczoną korzystnie w dolnej części podstawy (5), która połączona jest z ukształtowaną kolumną obudowy (4) i ma wymienną co najmniej jedną rolkę zaginającą (11) zblokowaną z mechanizmem napędowym (15), i osadzoną na wysięgniku (12) z regulowanym rozstawem rolki zaginającej (11) oraz ma wymienny lub regulowany element podtrzymująco-ustalający (7) rurę podczas gięcia.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **440998** (22) 2022 04 22

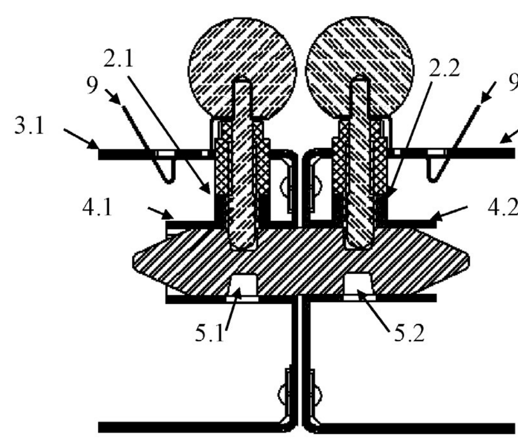
(51) ***B25G 1/04*** (2006.01)
B25G 3/08 (2006.01)
B25G 3/12 (2006.01)
F16B 21/10 (2006.01)
F16B 21/14 (2006.01)
F16B 21/16 (2006.01)

(71) PORTMAN LIGHTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(72) SZTEJNA ŁUKASZ; KARCZEWSKI MACIEJ

(54) **Urządzenie do łączenia osprzętu scenicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie łączące do osprzętu scenicznego, w szczególności do łączenia urządzeń scenicznych lub akcesoriów scenicznych. Urządzenie łączące do osprzętu scenicznego zawiera trzon łączący oraz co najmniej jeden trzpień ustalający (2.1, 2.2) połączony z obudową (3.1, 3.2) co najmniej jednego gniazda łączącego (4.1, 4.2), przy czym trzon łączący jest połączony rozłącznie z co najmniej jednym gniazdem łączącym (4.1, 4.2) i zabezpieczony przed rozłączeniem co najmniej jednym trzpieniem ustalającym (2.1, 2.2). Trzon łączący o kształcie zasadniczo podłużnym ma przekrój poprzeczny o co najmniej dwóch osiach symetrii, trzon łączący zawiera co najmniej jedną szczelinę (5.1, 5.2) ustalającą o przekroju zbliżonym do litery U i szczelina (5.1, 5.2) ustalająca rozciąga się po całym obwodzie poprzecznym trzonu łączącego.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **440997** (22) 2022 04 22

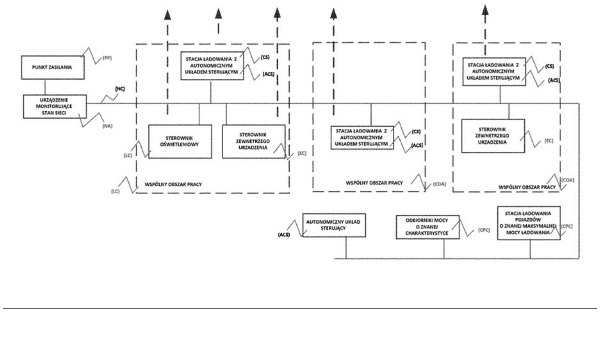
(51) ***B60L 53/68*** (2019.01)
B60L 53/67 (2019.01)

(71) CARCHARGER24 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
(72) BASIURA ARTUR; KERCEL BARTŁOMIEJ; TRĄD ANTONII

(54) **Stacja ładowania pojazdów elektrycznych oraz autonomiczny system i sposób dostosowywania działania stacji ładowania pojazdów elektrycznych do warunków panujących w sieci energetycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stacja ładowania (CS) pojazdów elektrycznych oraz autonomiczny system (100) i sposób dostosowywania działania stacji ładowania (CS) pojazdów elektrycznych do warunków panujących w sieci energetycznej, w szczególności ze szczególnym uwzględnieniem charakterystyki sieci oświetleniowej. Stacja ładowania (CS) posiada co najmniej jeden autonomiczny układ sterujący (ACS), który to układ zawiera współpracujące ze sobą moduł komunikacji, moduł sterowania ładowaniem, moduł bazy danych oraz moduł predykcji, przy czym moduł predykcji przeznaczony do wykrywania i przewidywania obciążeń i zakłóceń w obwodzie sieciowym (NC) na podstawie danych historycznych i/lub wygenerowanych modeli statystycznych i/lub systemu regułowego jest połączony z modułem komunikacji realizującym transmisję danych pomiędzy urządzeniami/odbiornikami podłączonymi do obwodu sieciowego (NC), przy czym moduł komunikacji jest sprzężony z modułem bazy danych przeznaczonym do przechowywania parametrów stanu pracy wspomnianych urządzeń/odbiorników podłączonych do obwodu sieciowego (NC) oraz z modułem sterowania ładowaniem dostosowującym dynamicznie charakterystykę prądu ładowania pojazdu elektrycznego w stosunku do parametrów stanu pracy urządzeń/odbiorników podłączonych do obwodu sieciowego (NC).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **440182** (22) 2022 04 22

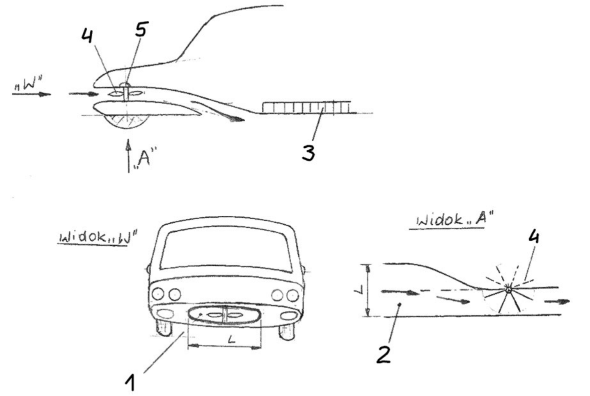
(51) *B60L 58/27* (2019.01)
B60L 58/26 (2019.01)
F03D 9/00 (2016.01)

(71) KUBINA JÓZEF, Kędzierzyn-Koźle
(72) KUBINA JÓZEF

(54) **Podgrzewanie akumulatorów zimą. Auta elektryczne**

(57) Istotą zgłoszenia jest wykorzystanie straconej energii kinetycznej powietrza przy czołowym zderzeniu z karoserią samochodu w czasie jazdy. Transformacja energii kinetycznej na energię elektryczną odbywa się w zestawie wentylator (4) oraz prądnica. W czasie jazdy samochodem przy otwartej żaluzji lamelowej (1) powietrze strumieniem wpływa do kanału (2). Masa powietrza posiada energię kinetyczną, która przenoszona jest na łopatki wentylatora (4). Wielkość energii kinetycznej zależy od kwadratu prędkości samochodu oraz powierzchni żaluzji (1). W zwężającym się kanale (2) do wymiaru promienia wentylatora (4), powietrze trafia na łopatki wentylatora, wprawiając je w ruch obrotowy. Wentylator (4) sprzężony jest z prądnicą (5). Prądnica przejmuje ruch obrotowy wentylatora (4) i poprzez pole elektromagnetyczne, wytwarza prąd elektryczny. Wytworzony prąd w okresie zimowym służy do podgrzania akumulatora samochodu (3) w celu zwiększenia jego sprawności lub do ogrzania wnętrza samochodu. Ogrzewanie akumulatora odbywa się oporową metodą przepływu prądu. W okresie letnim prąd służy do wspomagania zasilania klimatyzacji. Wszelkie nadwyżki prądu będą magazynowane. Kąt nachylenia łopatek wentylatora (5) jest nastawialny. Przy bezoporowym nastawieniu łopatek, powietrze bezoporowo (znikomy opór) przepływa kanałem (2) i omywa nam i chłodzi latem akumulator (3). Gospodarka energetyczna samochodu elektrycznego zostanie określona przez producenta samochodów.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **440978** (22) 2022 04 20

(51) *C01B 32/15* (2017.01)
B82B 3/00 (2006.01)
B82Y 40/00 (2011.01)
C09K 11/65 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) KACZMAREK ŁUKASZ; ZAWADZKI PIOTR; KOSOBUDZKI PIOTR; CIECIERSKA MAJA; BRANCEWICZ-STEINMETZ EMILIA; PIETRZAK AGATA; NIEMCZYK KRZYSZTOF; KSIĄŻEK MARTA; GARUUD ANDERS, NO; RAMOS DIANA, EC

(54) **Sposób wytwarzania węglowych kropek kwantowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania węglowych kropek kwantowych z organicznych prekursorów, zawierających cukry proste lub złożone oraz ich mieszaniny, zawarte w owocach charakteryzujący się tym, że ekstrakt owocowy rozcieńcza się w wodzie lub 98% alkoholu etylowym, do stężenia w przedziale 50 - 1000 g/l, w temperaturze pokojowej, kolejno roztwór poddaje się działaniu mikrofal o mocy w przedziale 200 - 2000 W, w cyklach grzania sekwencyjnego w czasie od 30 do 120 minut, gdzie jeden cykl grzania trwa od 1 do 4 minut, przy czym temperatura grzania roztworu wodnego zawiera się w przedziale 60 - 90°C, natomiast temperatura grzania roztworu alkoholowego zawiera się w przedziale 50 - 70°C.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **440979** (22) 2022 04 20

(51) *C01B 32/184* (2017.01)
B23K 26/122 (2014.01)
B82B 3/00 (2006.01)
B82Y 40/00 (2011.01)
C09K 11/65 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) KACZMAREK ŁUKASZ; KOSOBUDZKI PIOTR; MICHALAK DARIA; MISZTELA ALEKSANDRA; DROZDOWSKA ALEKSANDRA; BOSIAK MARTYNA; NYKIEL JAKUB; WARGA TOMASZ; ZAWADZKI PIOTR; STEGLIŃSKI MARIUSZ; PAWLAK RYSZARD

(54) **Sposób wytworzenia grafenowych kropek kwantowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytworzenia grafenowych kropek kwantowych polegający na zmieleniu grafitu w młynku kulowym do cząstek o wielkości poniżej 100 µm, wytworzeniu wodnej zawiesiny płatków grafenu o stężeniu w zakresie 0,1 - 10 mg/ml metodą Hummers'a poprzez utlenienie grafitu o wielkości cząstek poniżej 100 µm w środowisku silnie kwasowym o pH=2. Sposób charakteryzuje się tym, że wodną zawiesinę płatków grafenu o stężeniu w zakresie 0,1 – 10 mg/ml poddaje się ablacji laserowej z wykorzystaniem jednomodowego lasera światłowodowego generującego w zakresie podczerwieni, z częstotliwością powtarzania impulsu w zakresie 10 - 290 kHz, czasem trwania impulsu wynoszącym między 50 a 300 ns i prędkością skanowania w zakresie 100 - 1000 mm/s, następnie otrzymaną zawiesinę wlewa się do szklanej kuwety w porcjach o masie w zakresie 1,5 - 3,5 g i poddaje działaniu lasera, którego wiązka laserowa została zogniskowana na płaszczyźnie znajdującej się zakresie 0,1 - 1,5 mm poniżej powierzchni zawiesiny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **440982** (22) 2022 04 20

(51) *C01B 32/184* (2017.01)
B82Y 40/00 (2011.01)
B82B 3/00 (2006.01)

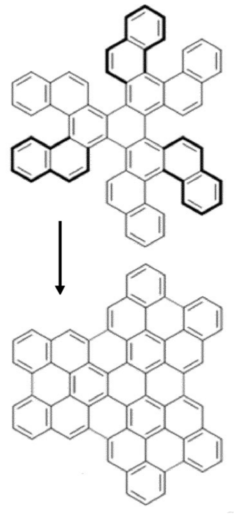
(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) ZUZAK RAFAŁ; GODLEWSKI SZYMON

(54) **Sposób wytwarzania nanopłatków grafenowych**

(57) Przedstawiony na rysunku sposób wytwarzania nanopłatków grafenowych bezpośrednio na powierzchni podłoża, charakteryzuje się tym, że nanosi się drogą sublimacji na czystą atomowo powierzchnię podłoża cząsteczki prekursora, przy czym prekursor

stanowi policykliczny związek aromatyczny zawierający jedynie atomy wodoru i węgla, po czym przeprowadza się proces cyklo-odwodornienia powstających nanostruktur w warunkach ultra wysokiej próżni przy ciśnieniu wodoru atomowego nie większym niż $1x10^{-7}$ mbar, znamienny tym, że proces cykloodwodornienia prowadzi się w temperaturze w zakresie od 200°C do 220°C, eksponując próbkę na działanie atomowego wodoru.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440983** (22) 2022 04 20

(51) ***C01B 32/184*** (2017.01)
B82Y 40/00 (2011.01)
B82B 3/00 (2006.01)

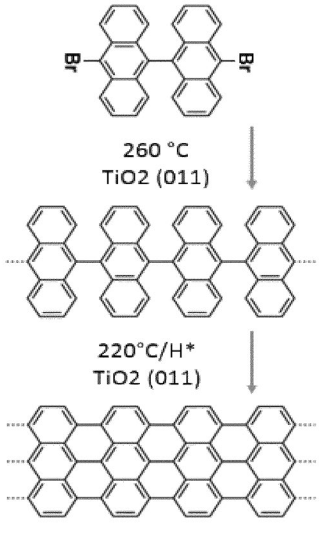
(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) ZUZAK RAFAŁ; GODLEWSKI SZYMON

(54) **Sposób wytwarzania nanowstążek grafenowych**

(57) Przedstawiony na rysunku sposób wytwarzania nanowstążek grafenowych bezpośrednio na powierzchni podłoża, w którym nanosi się drogą sublimacji na czystą atomowo powierzchnię podłoża cząsteczki prekursora, przy czym prekursor stanowi policykliczny związek aromatyczny posiadający atomy halogenu, po czym dokonuje się proces polimeryzacji cząsteczek prekursora bezpośrednio na powierzchni wybranego podłoża, a następnie przeprowadza się proces cykloodwodornienia powstających nanostruktur w warunkach ultra wysokiej próżni przy ciśnieniu wodoru molekularnego w krakerze nie większym niż $1x10^{-7}$ mbar, charakteryzuje się tym, że proces cykloodwodornienia prowadzi się w temperaturze 200°C - 220°C, eksponując próbkę na działanie atomowego wodoru.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **440996** (22) 2022 04 22

(51) ***C04B 28/04*** (2006.01)
C04B 14/48 (2006.01)
C04B 18/04 (2006.01)
C04B 14/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) NIEWIADOMSKI PAWEŁ;
ABDOLPOUR HASSAN

(54) **Ekologiczna zaprawa samozagęszczalna o ultra wysokiej wydajności**

(57) Zgłoszenie ujawnia ekologiczną zaprawę samozagęszczalną o ultra wysokiej wydajności, która zawiera cement w ilości od 820 kg/m^3 do 738 kg/m^3 (w zależności od procentowej zawartości zużytego katalizatora), wypełniacz wapienny o gęstości nasypowej 2,58 g/cm^3 i maksymalnej średnicy cząstek 31,5 µm w ilości 190 kg/m^3, popiół lotny o gęstości nasypowej 1,38 g/cm^3 i maksymalnej średnicy cząstek 128 µm w ilości 150 kg/m^3, wysuszony piasek kwarcowy o gęstości nasypowej 1,21 g/cm^3 i maksymalnej średnicy cząstek 1,00 mm w ilości w ilości 1068 kg/m^3, włókna stalowe z recyklingu o średnicy od 0,06 mm do 1,60 mm i długości od 5 mm do 35 mm w ilości od 78,5 kg/m^3 do 235,5 kg/m^3 (1% - 3% objętości zarobu), zużyty katalizator o gęstości nasypowej 1,01 g/cm^3 i maksymalnej średnicy cząstek 223 µm w ilości od 0 kg/m^3 do 82 kg/m^3 (0 - 10 % masy cementu), superplastyfikator na bazie polikarboksylanów o gęstości objętościowej 2,66 g/cm^3 w ilości 25 kg/m^3 oraz wodę wodociągową w ilości 181 kg/m^3.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **440963** (22) 2022 04 21

(51) ***C07J 13/00*** (2006.01)
C07J 75/00 (2006.01)

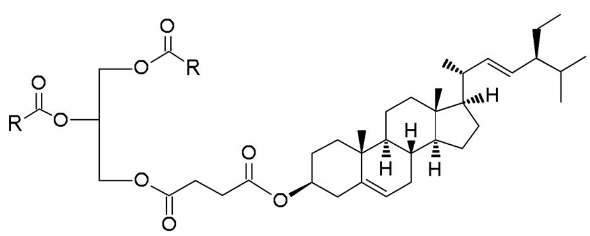
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) CHOJNACKA ANNA; GŁADKOWSKI WITOLD; GRUDNIEWSKA ALEKSANDRA; WŁOCH ALEKSANDRA; PRUCHNIK HANNA; RUDZIŃSKA MAGDALENA; GRYGIER ANNA

(54) **Acyloglicerol zawierający resztę stigmasterolu oraz sposób otrzymywania acyloglicerolu**

(57) Zgłoszenie dotyczy acyloglicerolu zawierającego identyczne reszty kwasu tłuszczowego w pozycjach sn-1 i sn-2 oraz przyłączoną poprzez linker węglanowy resztę stigmasterolu w pozycji sn-3, o wzorze 1. Zgłoszenie obejmuje również sposób otrzymywania acyloglicerolu zawierającego identyczne reszty kwasu tłuszczowego w pozycjach sn-1 i sn-2 oraz przyłączoną poprzez linker węglanowy resztę stigmasterolu w pozycji sn-3, który to sposób polega na tym, że z komercyjnie dostępnego lub otrzymanego znanymi metodami (S)-solketalu w sekwencjach trzech następujących kolejno reakcji: estryfikacji chloromrówczanem stigmasterylu, hydrolizie pierścienia acetalowego i estryfikacji uwolnionych grup hydroksylowych kwasem tłuszczowym otrzymuje się acyloglicerol o wzorze 1, który oczyszcza się metodami chromatograficznymi.

(9 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) **440987** (22) 2022 04 21

(51) ***C08L 89/00*** (2006.01)
C08K 3/011 (2018.01)
C08J 3/075 (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01)
B65D 65/46 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) PROCHOŃ MIROSŁAWA; DZEIKALA OLEKSANDRA; SZCZEPANIK SZYMON

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji biodegradowalnego żelu polimerowego o polepszonych właściwościach mechanicznych i stabilnych właściwościach termicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozycji biodegradowalnego żelu polimerowego o polepszonych właściwościach mechanicznych i stabilnych właściwościach termicznych, z wykorzystaniem żelatyny, gliceryny, wody destylowanej, alkoholu poliwinylowego, polegający na zmieszaniu składników kompozycji w temperaturze 70 - 80°C w czasie 120 minut do osiągnięcia homogenicznej masy, a następnie na przelaniu otrzymanej w wyniku zmieszania jednolitej masy żelu do formy silikonowej i termostabilizowaniu w komorze termicznej w temperaturze 80 - 100°C w czasie 48 godzin, charakteryzuje się tym, że do wytworzenia żelu stosuje się dodatkowo aminokwas z grupy obejmującej cysteinę, hydroksyprolinę, prolinę i histydynę jako związek sieciujący w postaci roztworu w wodzie destylowanej oraz hydrolizat enzymatyczny keratyny. W procesie wytwarzania do wysuszonej żelatyny umieszczonej w reaktorze dodaje się kolejno alkohol poliwinylowy, hydrolizat enzymatyczny keratyny, bezwodną glicerynę, wodę destylowaną oraz związek sieciujący - aminokwas w postaci roztworu wodnego. Sposób polega również na tym, że do wytworzenia żelu stosuje się dodatkowo, oprócz aminokwasu z grupy obejmującej cysteinę, hydroksyprolinę, prolinę i histydynę jako związek sieciujący, w postaci roztworu w wodzie destylowanej oraz hydrolizatu enzymatycznego keratyny, także inicjator termiczny sieciowania z grupy obejmującej nadsiarczan potasu, bezwodnik kwasu ftalowego i azobis(izobutyronitryl), w postaci zawiesiny w wodzie.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 08 16

A1 (21) **441004** (22) 2022 04 22

(51) ***C09D 4/00*** (2006.01)
C09D 5/18 (2006.01)
C09D 133/08 (2006.01)
C08K 5/51 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) KOPYCIŃSKI BARTOSZ; LANGER EWA; NOWICKA-NOWAK MARZENA

(54) **Trudnopalna kompozycja powłokowa utwardzana promieniowaniem UV i zastosowanie kompozycji powłokowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trudnopalna kompozycja powłokowa utwardzana promieniowaniem UV, którą otrzymuje się dwuetapowo. W pierwszym etapie sporządza się pastę z uniepalniaczy w postaci polifosforanu amonu o wielkości cząstek ≤ 17 μm w ilości od 10 do 30% wagowych, najkorzystniej od 20 do 23% wagowych oraz pentaerytrytolu o wielkości cząstek ≤ 15 μm w ilości od 5 do 15% wagowych, najkorzystniej od 10 do 13% wagowych rozprowadzonych w mieszaninie monomerów akrylowych takich jak jednofunkcyjny akrylan izobornylu (IBOA) i trójfunkcyjny triakrylan trimetylolopropanu (TMPTA) zmieszanych w stosunku wagowym 1 do 2,1 w ilości od 10 do 30% wagowych, najkorzystniej od 20 do 25% wagowych, mieszaninie monomerów akrylowych i 50% dyspersji nanokrzemionki o wielkości cząstek ≤ 20 nm akrylanie trimetylolopropanu (CTFA) w ilości od 5 do 10% wagowych, najkorzystniej w ilości od 5 do 6% wagowych. W drugim etapie dodawane są pozostałe składniki obejmujące oligomery, jako mieszaninę alifatycznego akrylanu uretanowego w rozcieńczeniu 30% monofunkcyjnym akrylanem 2-[[(butyloamino)karbobylo]oksy]etylu z żywicą poliestrową w rozcieńczeniu 35% triakrylanem trimetylolopropanu (TMPTA) zmieszane w stosunku wagowym 1 do 2,1 albo akrylowany oligomer modyfikowany fosforem ilości od 30 do 50% wagowych, najkorzystniej od 35 do 40% wagowych, fotoinicjatory jako mieszaninę benzoilomrówczanu metylu (MBF) oraz dimetylohydroksyacetofenonu (DMHA) zmieszanych w stosunku wagowym 1 do 2 ilości od 5 do 10% wagowych, najkorzystniej od 6 do 7% wagowych oraz wprowadzane są środki pomocnicze takie jak metakrylowany ester fosforanowy, jako promotor adhezji w ilości od 1 do 5% wagowych, najkorzystniej od 1 do 2% wagowych oraz inhibitor polimeryzacji w estrze kwasu akrylowego ilości do 2% wagowych, najkorzystniej od 0,3 do 0,5% wagowych. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie trudnopalnej kompozycji powłokowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **440986** (22) 2022 04 21

(51) ***C09J 133/08*** (2006.01)
C09J 133/10 (2006.01)
C09J 7/38 (2018.01)
C08F 2/02 (2006.01)
C08F 2/42 (2006.01)
C08F 2/48 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KOWALCZYK AGNIESZKA; TOKARCZYK MARTA; KRAŚKIEWICZ AGATA; WEISBRODT MATEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania spoiwa klejowego i sposób wytwarzania poliakrylanowego kleju samoprzylepnego**

(57) Sposób wytwarzania spoiwa polega na fototelomeryzacji monomerów (met)akrylanowych w obecności fotoinicjatora rodnikowego, charakteryzuje się tym, że fototelomeryzacji w masie poddaje się mieszaninę 40% ÷ 70% wagowych monomeru akrylanowego zawierającego od 1 do 8 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 10% ÷ 20% wagowych monomeru metakrylanowego zawierającego od 1 do 4 atomów węgla w łańcuchu alkilowym i 20% ÷ 40% wagowych długołańcuchowego monomeru (met)akrylanowego zawierającego od 8 do 18 atomów węgla w łańcuchu alkilowym. Fototelomeryzację prowadzi się w obecności 2,5 - 5 części wagowych związku fluoroorganicznego i 0,3 ÷ 0,7 części wagowych fotoinicjatora rodnikowego, każdy na 100 części wagowych mieszaniny monomerów. Fototelomeryzację w masie prowadzi się z wykorzystaniem naświetlania średniociśnieniową lampą rtęciową UV-A o długości fali 320 - 380 nm lub taśmami LED o długości fali 385 ± 5 nm otrzymując syrop telomerowy, stanowiący spoiwo klejowe. Sposób wytwarzania poliakrylanowego kleju samoprzylepnego, polega na tym, że do spoiwa klejowego otrzymanego według sposobu opisanego powyżej dodaje się 0,2 ÷ 1 części wagowej fotoinicjatora rodnikowego na 100 części wagowych spoiwa klejowego. Składniki miesza się, powleka na nośnik i naświetla się za pomocą średniociśnieniowej lampy rtęciowej emitującej promieniowanie UV-A, UV-B i UV-C o długości fali 230 - 380 nm uzyskując filmy klejowe o gramaturze 15 - 120 g/m^2.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **440973** (22) 2022 04 19

(51) ***C12P 5/02*** (2006.01)
C02F 11/04 (2006.01)
C02F 3/30 (2023.01)
A01C 3/00 (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)
C12R 1/00 (2006.01)
C12R 1/07 (2006.01)
C12R 1/38 (2006.01)

(71) IGNACIUK HENRYK, Międzyrzec Podlaski;
IGNACIUK JAKUB, Międzyrzec Podlaski;
IGNACIUK WIKTOR, Międzyrzec Podlaski
(72) IGNACIUK HENRYK;
IGNACIUK JAKUB;
IGNACIUK WIKTOR

(54) **Sposób obróbki substratu o znacznej zawartości azotu, zwłaszcza zawierającego obornik drobiowy do wytwarzania biogazu i sposób wytwarzania biogazu z zastosowaniem substratu**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi sposób obróbki substratu o znacznej zawartości azotu, zwłaszcza obornika drobiowego, do wytwarzania biogazu, z zastosowaniem procesu nitryfikacji, w którym obornik drobiowy miesza się z gnojowicą lub ciekłą frakcją pofermentu po produkcji biogazu lub ich dowolną mieszaniną, przy czym stosunek wagowy s.m. obornika do s.m. gnojowicy wynosi nie więcej niż 84%, a stosunek wagowy s.m. obornika do s.m. pofermentu wynosi nie więcej niż 87%. Otrzymany substrat poddaje się ciągłemu mieszaniu z natlenianiem do przeprowadzenia procesu nitryfikacji i obniżenia zawartości azotu amonowego poniżej 3,5 g $N\text{-}NH_4/dm^3$, po czym prowadzi się proces denitryfikacji w warunkach beztlenowych. Po obniżeniu zawartości azotu amonowego poniżej 2,6 g $N\text{-}NH_4/dm^3$ substrat zakwasza się do pH 3 - 4,5. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania biogazu z zastosowaniem substratu o znacznej zawartości azotu otrzymanego powyższym sposobem.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **440984** (22) 2022 04 20

(51) *C12Q 1/6883* (2018.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) MLAK RADOSŁAW;
HOMA-MLAK IWONA;
POWRÓZEK TOMASZ; MAZUREK MARCIN;
PRENDECKA-WRÓBEL MONIKA;
MAŁECKA-MASSALSKA TERESA

(54) **Sposób amplifikacji DNA w łańcuchowej reakcji polimerazy za pomocą starterów specyficznych dla genu ITGAM**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób amplifikacji DNA za pomocą starterów specyficznych dla 6 wybranych fragmentów DNA zlokalizowanych w sekwencji regulatorowej genu ITGAM (PCR1, PCR2, PCR3, SNP1, SNP2, SNP3). Sposób charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie, w multipleksowej łańcuchowej reakcji polimerazy stosuje się zestaw starterów (specyficznych dla 3 wybranych w/w fragmentów DNA: PCR1, PCR2, PCR3), posiadających następujące sekwencje nukleotydowe (I zestaw starterów): 1a. Starter sensowny F1 pozwalający na uzyskanie produktu PCR – PCR1: „5′ TTACAGGCATGAGCCACCGCACC 3′", 1b. Starter antysensowny R1 pozwalający na uzyskanie produktu PCR – PCR1: „5′ CAGGCACATGCTGCCATGGCCA 3′", 2a. Starter sensowny F2 pozwalający na uzyskanie produktu PCR - PCR2: „5′ GAACACGAATTCCAGGAGGCAGGC 3′", 2b. Starter antysensowny R2 pozwalający na uzyskanie produktu PCR PCR2: „5′ GGAGGCTCAGTGAGCACATAGCC 3′", 3a. Starter sensowny F3 pozwalający na uzyskanie produktu PCR - PCR3: „5′ CACATTGGCGGTCACATAAAGGTGAGG 3′", 3b. Starter antysensowny R3 pozwalający na uzyskanie produktu PCR - PCR3: „5′ TCCAGCCTAGGCGACAGAGCAAGA 3′", następnie w drugim etapie, w reakcji minisekwencjonowania (posiadającej charakter multipleksowy) stosuje się zestaw starterów (specyficznych dla 3 wybranych w/w fragmentów DNA: SNP1, SNP2, SNP3), posiadających następujące sekwencje nukleotydowe (II zestaw starterów): 1. Starter antysensowny SN1 pozwalający na uzyskanie produktu PCR – SNP1 w uprzednio przygotowanej matrycy - produkcie PCR – PCR: „5′ GACTGTGAGCCACTGCATCCAGCCTATTT 3′", 2. Starter sensowny SN2 pozwalający na uzyskanie produktu PCR - SNP2 w uprzednio przygotowanej matrycy - produkcie PCR - PCR2: „5′ AAAAAGACTGGCCCAAGCATATGAACAAGCTGAA 3′", 3. Starter antysensowny SN3 pozwalający na uzyskanie produktu PCR - SNP3 w uprzednio przygotowanej matrycy - produkcie PCR - PCR3: „5′ AGACTGACTGTATCATTGAACCATTCCTCTGTTGAATATT 3′".

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **440999** (22) 2022 04 22

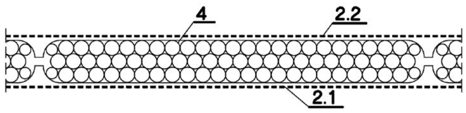
(51) *E01B 2/00* (2006.01)
E01B 19/00 (2006.01)
E01B 9/68 (2006.01)
E04B 1/84 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) BRZEZIŃSKI KAROL; ZBICIAK ARTUR;
KRAŚKIEWICZ CEZARY; WASILEWSKI KACPER

(54) **Mata tłumiąca**

(57) Mata tłumiąca stosowana w konstrukcji dróg kolejowych, w celu redukcji dynamicznych oddziaływań na otoczenie w postaci drgań, pochodzących od ruchu pojazdów szynowych, zaopatrzona w warstwę nieprzepuszczalną wypełnioną materiałem niezwiązanym na bazie wypełniaczy polimerowych, charakteryzuje się tym, że składa się z zabezpieczającej warstwy zewnętrznej - spodniej (2.1) i wierzchniej (2.2), zamkniętej warstwy wewnętrznej, umieszczonej pomiędzy warstwami zewnętrznymi oraz luźnego materiału wypełniającego (4) warstwę wewnętrzną, przy czym warstwa wewnętrzna jest zaopatrzona w co najmniej jeden otwór odpowietrzający; przy czym wewnętrzna warstwa jest podzielona na komórki, przez przegrody, które to komórki mogą być połączone ze sobą kanalikami ciśnieniowymi; przy czym warstwy zewnętrzne, spodnia (2.1) i wierzchnia (2.2) mogą być ze sobą połączone za pomocą znanych ze stanu techniki łączników.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **441005** (22) 2022 04 22

(51) *E03F 5/04* (2006.01)

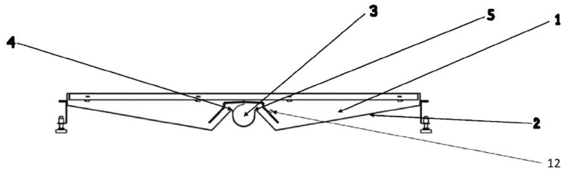
(71) SPIROFLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
(72) BAUER BARTŁOMIEJ; SIUDA DANIEL;
RUTKOWSKI PAWEŁ

(54) **Liniowe odwodnienie prysznicowe**

(57) Liniowe odwodnienie prysznicowe, zwłaszcza do odprowadzania wody z brodzika lub posadzki kabiny prysznicowej, zawierają korytko (1) o zasadniczo prostopadłościennym kształcie z dnem (2), ścianami bocznymi uniesionymi ku górze względem dna (2), otworem odpływowym (3) oraz pierwszą krawędzią przelewową (4) i drugą krawędzią przelewową (5), króciec odpływowy połączony z otworem odpływowym (3) dla grawitacyjnego odprowadzania wody do rury odpływowej lub kanalizacyjnej, pierwszy zbiornik wody blokującej i drugi zbiornik wody blokującej, element

syfonujący, ruszt i/albo kratkę odpływową osadzone od góry w korytku (1). Gdy pierwszy zbiornik wody blokującej i drugi zbiornik wody blokującej wypełnione są wodą, wspomniane zbiorniki wody blokującej oraz element syfonujący zapobiegają przedostawaniu się nieprzyjemnych zapachów z rury odpływowej lub kanalizacyjnej. Pierwszy zbiornik wody blokującej sięga do pierwszej krawędzi przelewowej (4) a drugi zbiornik wody blokującej sięga do drugiej krawędzi przelewowej (5), przy czym element syfonujący umieszczony jest nad otworem odpływowym (3) i posiada pierwszą ścianę, której dolna krawędź umieszczona jest w pierwszym zbiorniku wody blokującej poniżej pierwszej krawędzi przelewowej (4) oraz drugą ścianę, której dolna krawędź umieszczona jest w drugim zbiorniku wody blokującej poniżej drugiej krawędzi przelewowej (5).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **442261** (22) 2022 09 13

(51) ***E04B 2/96*** (2006.01)

(31)	008969430-0001	(32)	2022 04 22	(33)	EM
	008969430-0005		2022 04 22		EM
	008969430-0006		2022 04 22		EM
	008969430-0008		2022 04 22		EM
	008969448-0001		2022 04 22		EM
	008969448-0002		2022 04 22		EM
	008969927-0002		2022 04 22		EM
	008969927-0004		2022 04 22		EM

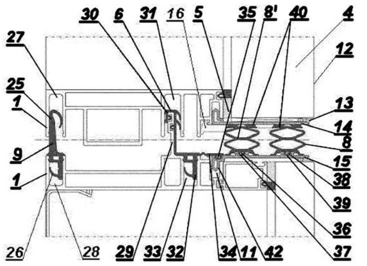
(71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) RUŚNIOK DARIUSZ; RUSIN DAWID; KUŹNIK ARTUR

(54) **Ściana aluminiowo-szklana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ściana aluminiowo-szklana utworzona przez połączone ze sobą elementy słupów i rygli szklonych mechanicznie, w której główna linia szczelności charakteryzuje się przesunięciem kanałów uszczelek poziomej i pionowej. Ściana aluminiowo-szklana złożona jest z pojedynczych segmentów, które składają się z profili zespolonych zaopatrzonych w przegrodę termiczną poziomych, połówkowych rygli (1) i pionowych, połówkowych słupów tworzących ramę oraz ich wypełnień w postaci szyby (12) albo wypełniających paneli (4), w której wypełniające panele (4) albo szyba (12) połączone są z ramą przy pomocy silikonu strukturalnego (5). Połączenie dylatacyjne rygla (1) złożone z tylnej, poziomej uszczelki dylatacyjnej (9) osadzonej sprężystą końcówką (25) w otwartym z jednej strony gnieździe (27), przy czym w środkowej części rygla (1) jest występ (29) dla dylatacyjnej poziomej uszczelki (6) osadzonej jednym końcem (30) w otwartym z jednej strony gnieździe (31), a drugim końcem (32) w otwartym z jednej strony gnieździe (33) i której zakończenie (34) osadzone jest w gnieździe (35) poziomego izolatora (15), której wypust zamocowany jest na wcisk w kanale (11) równoległym do płaszczyzny szyby (12) albo wypełniających paneli (4). W gnieździe (36) osadzony jest wypust (37) wewnętrznej poziomej uszczelki (8’) a w gnieździe (38) osadzony jest wypust (39) poziomej zewnętrznej uszczelki (8), przy czym górna część (40) uszczelek zewnętrznej poziomej (8) i wewnętrznej poziomej (8’) przylega do sprężystych zakończeń (42) izolatora termicznego (14). Połączenie dylatacyjne słupa zaopatrzone jest w pionowe uszczelki dylatacyjne umieszczone w gniazdach znajdujących się w pobliżu zakończeń słupa a od strony pionowej uszczelki dylatacyjnej znajdują się szyby (12) albo wypełniające panele (4) pomiędzy którymi jest izolator termiczny (14), którego zewnętrzne zakończenie pokryte jest silikonową fugą (13) i korzystnie szyby (12) albo wypełniające panele (4) zabezpieczone są przed wypadnięciem przez metalowe profile mocowane z jednej strony taśmą akrylową a z drugiej strony poprzez zakończenie mocowane w rowku słupa albo zewnętrznej szyby (12) albo wypełniających paneli (4) wykończonych elementem dekoracyjnym w postaci aluminiowej listwy przyklejonej do nich silikonem i zabezpieczone od zewnątrz zaślepiającymi uszczelkami.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **442269** (22) 2022 09 13

(51) ***E04B 2/96*** (2006.01)

(31)	008969430-0002	(32)	2022 04 22	(33)	EM
	008969430-0003		2022 04 22		EM
	008969430-0004		2022 04 22		EM
	008969927-0001		2022 04 22		EM
	008969927-0002		2022 04 22		EM

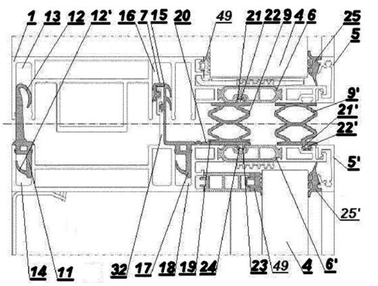
(71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) RUŚNIOK DARIUSZ; RUSIN DAWID; KUŹNIK ARTUR

(54) **Ściana aluminiowo-szklana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ściana aluminiowo-szklana utworzona przez połączone ze sobą elementy słupów i rygli szklonych mechanicznie, w której główna linia szczelności charakteryzuje się przesunięciem kanałów uszczelek poziomej i pionowej. Ściana aluminiowo-szklana złożona jest z pojedynczych segmentów, które składają się z profili zespolonych zaopatrzonych w przegrodę termiczną (6, 6’), poziomych rygli (1) i pionowych słupów tworzących ramę oraz ich wypełnień w postaci szyby albo wypełniających paneli (4). Połączenie dylatacyjne rygla (1) złożone z tylnej uszczelki dylatacyjnej (11) osadzonej sprężystymi końcówkami (12, 12’) w otwartych z jednej strony gniazdach (13, 14), przy czym w środkowej części rygla (1) jest występ (32) dla dylatacyjnej poziomej uszczelki (7) osadzonej jednym końcem (15) w otwartym z jednej strony gnieździe (16), a drugim końcem (17) w otwartym z jednej strony gnieździe (18) i której zakończenie (20) styka się z górną częścią (19) harmonijkowej, wewnętrznej poziomej uszczelki (9) i ma wypust (23) umieszczony w gnieździe (24) przekładki termicznej (6’). Wypust (21) harmonijkowej, zewnętrznej poziomej uszczelki (9) osadzony jest w gnieździe (22) przekładki termicznej (6), gdzie w pobliżu przedniej części ściany jest harmonijkowa pozioma uszczelka (9’), której wypust (21’) osadzony jest w gnieździe (22’) i osadzone są szyby albo wypełniające panele (4) mocowane za pomocą listwy szklącej (5, 5’) oddzielonej od nich uszczelką (25), natomiast połączenie dylatacyjne słupa zaopatrzone jest w pionowe uszczelki dylatacyjne umieszczone w gniazdach znajdujących się w pobliżu zakończeń słupa (1), przy czym od strony pionowej uszczelki dylatacyjnej znajdują się szyby albo wypełniające panele (4) pomiędzy którymi są przekładki termiczne (6, 6’) połączone pomiędzy sobą wewnętrzną pionową uszczelką osadzoną w gnieździe i zewnętrzną pionową uszczelką umieszczoną poprzez występy w gniazdach.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **440974** (22) 2022 04 19

(51) *E04F 19/04* (2006.01)

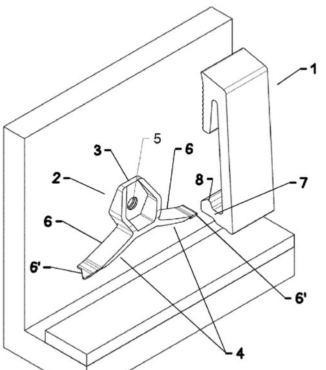
(71) GALAS ADAM SŁAWOMIR, Suwałki

(72) JURGIELEWICZ MICHAŁ; GALAS ADAM SŁAWOMIR

(54) **Zestaw listwy przypodłogowej i co najmniej jednego zaczepu**

(57) Zestaw listwy przypodłogowej (1) i co najmniej jednego zaczepu (2) do łączenia listwy przypodłogowej (1) z podłogą i przyległą ścianą, przy czym zaczep (2) zawiera część sztywną (3) mocowaną nieruchomo do ściany i zespół sprężysty (4) mocujący listwę przypodłogową (1), która zawiera wewnętrzną półkę (7) wystającą w stronę zaczepu (2), w którym zespół sprężysty (4) zawiera co najmniej jedno sprężyste ramię (6) rozciągające się równolegle do ściany i przystosowane do sprężystego odginania się równolegle do ściany, przy czym co najmniej jedno sprężyste ramię (6) wystaje skośnie z części sztywnej (3) w stronę podłogi i ma swobodny koniec (6'), a półka (7) zawiera występ sprzęgający listwy (8) przystosowany do zatrzaskowego sprzęgania ze wspomnianym swobodnym końcem (6'), tak że sprężyste ramię (6) dociska występ sprzęgający listwy (8) w kierunku wybranym z grupy obejmującej kierunek pionowy i kierunek skośny zarówno do ściany, jak i do podłogi.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440975** (22) 2022 04 19

(51) *E04F 19/04* (2006.01)

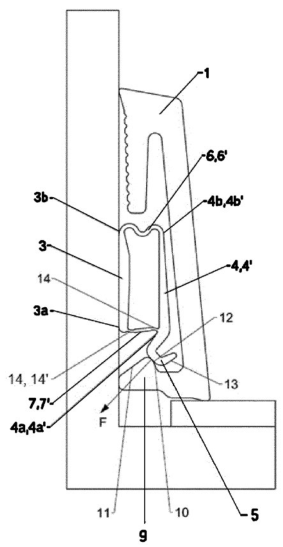
(71) GALAS ADAM SŁAWOMIR, Suwałki

(72) GALAS ADAM SŁAWOMIR; JURGIELEWICZ MICHAŁ

(54) **Zestaw listwy przypodłogowej i co najmniej jednego zaczepu**

(57) Zestaw listwy przypodłogowej (1) i co najmniej jednego zaczepu do łączenia listwy przypodłogowej (1) z podłogą i przyległą ścianą, przy czym zaczep zawiera pierwsze ramię sztywne (3) mocowane nieruchomo do ściany, które ma dolną krawędź (3a) od strony podłogi i górną krawędź, co najmniej jedno drugie ramię sztywne (4, 4'), znajdujące się naprzeciw pierwszego ramienia sztywnego (3), ponadto drugie ramię sztywne (4, 4') ma dolną krawędź (4a, 4a') od strony podłogi i górną krawędź (4b, 4b'), występ sprzęgający zaczepu (5) połączony z dolną krawędzią (4a, 4a') co najmniej jednego drugiego ramienia sztywnego (4, 4') i rozciągający się wzdłuż niej, natomiast pierwsze ramię sztywne (3) i co najmniej jedno drugie ramię sztywne (4, 4') połączone są ze sobą wzdłuż górnych krawędzi (4b, 4b') sprężystym ramieniem (6, 6'), ponadto pierwsze ramię sztywne (3) i co najmniej jedno drugie ramię sztywne (4, 4') połączone są ze sobą przegubowo wzdłuż dolnych krawędzi (3a, 4a, 4a') trzecim sztywnym ramieniem (7, 7'), zaś listwa przypodłogowa (1) zawiera wewnętrzną półkę wystającą w stronę zaczepu, która zawiera występ sprzęgający listwy (9) przystosowany do zatrzaskowego sprzęgania z występem sprzęgającym zaczepu (5), tak że co najmniej jedno drugie ramię sztywne (4, 4') dociska występ sprzęgający listwy (9) w kierunku wybranym z grupy obejmującej kierunek pionowy i kierunek skośny zarówno do ściany, jak i do podłogi.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **440991** (22) 2022 04 21

(51) *E21F 5/02* (2006.01)
E21C 35/22 (2006.01)
E21C 35/23 (2006.01)

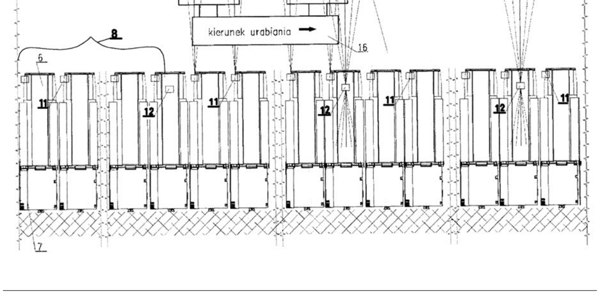
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; BAŁAGA DOMINIK; KALITA MAREK; SIEGMUND MICHAŁ

(54) **Sposób oraz instalacja do redukcji zapylenia i usuwania lokalnych nagromadzeń metanu w wyrobisku ścianowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób redukcji zapylenia i usuwanie nagromadzeń metanu w wyrobisku ścianowym, zwłaszcza urabianym kombajnem, oraz instalacja do zasilania i zraszania wodnego i powietrzno-wodnego, realizująca ten sposób. Sposób redukcji zapylenia i usuwania lokalnych nagromadzeń metanu w wyrobisku ścianowym w wyniku pracy maszyny urabiającej zwłaszcza kombajnu realizowany jest w ten sposób, że każdorazowo przy pracy maszyny urabiającej w kierunku zgodnym z kierunkiem przewietrzania ściany, wraz z przemieszczaniem tej maszyny wyłączane są kolejne baterie zraszające, aż do całkowitego wyłączenia zraszania na całej długości ściany i uruchamianie strefy (8) wodnych dysz (11) każdorazowo przy wjeździe kombajnu w obszar strefy i wyłączeniu jej po opuszczeniu strefy (8) przez kombajn, w momencie dojazdu maszyny urabiającej do końcówki ściany, natomiast zawsze przy ruchu maszyny urabiającej w kierunku przeciwnym do kierunku przewietrzania ściany, wraz z przesuwem tej maszyny włączane są kolejne baterie zraszające systemu zraszania (12), aż do momentu ich załączenia na całej długości ściany z chwilą dotarcia maszyny urabiającej do przeciwnej końcówki urabianej ściany i uruchamianie strefy (8) wodnych dysz (11) każdorazowo przy wjeździe kombajnu w obszar strefy i wyłączeniu jej po opuszczeniu strefy (8) przez kombajn.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **441050** (22) 2022 11 07

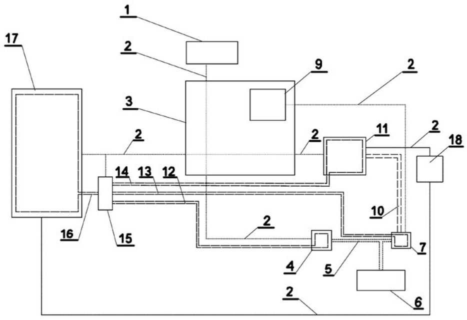
(51) *F04B 41/02* (2006.01)
H02J 15/00 (2006.01)

(71) TATUR KRZYSZTOF, Dziekaństwo
(72) TATUR KRZYSZTOF

(54) **Układ pozwalający na magazynowanie i wykorzystanie energii pochodzącej z alternatywnych źródeł energii odnawialnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ wykorzystujący nadwyżki prądu pochodzące z alternatywnego źródła energii, zawierający alternatywne źródło energii oraz przetwornice prądu, który charakteryzuje się tym, że alternatywne źródło energii (1) połączone jest przewodem (2) z przetwornicą prądu (3), posiadającym płytkę stykową (9) połączoną przewodem (2) zasilającym z elektrozaworem (7), ponadto przetwornica prądu (3) połączony jest poprzez przewód (2) z urządzeniem (11) zamieniającym prędkość gazu w ruch obrotowy, obiektem (17) wykorzystującym nadwyżki energii pochodzącej z alternatywnego źródła energii (1) oraz kompresorem (4) w dalszej części urządzenie (11) zamieniające prędkość gazu w ruch obrotowy połączone jest przewodem (2) z generatorem prądu (18), który połączony jest również przewodem (2) z obiektem (17) wykorzystującym nadwyżki prądu, urządzenie (11) zamieniającym prędkość gazu w ruch obrotowy połączone jest również z rurą (10) transportującą sprężone powietrze z elektrozaworem (7) umieszczonym w obiegu rur (13), które wypełnione są płynem i łączą się z zespołem pomp tłoczących (15), ponadto urządzenie (11) zamieniające prędkość gazu w ruch obrotowy umieszczone jest w obiegu rur (14), które wypełnione są płynem i łączą się z zespołem pomp tłoczących (15) a elektrozawór (7) połączony jest rurą transportującą sprężone powietrze (5) z zespołem zbiorników wysokiego ciśnienia (6) oraz kompresorem (4) umieszczonym w obiegu rur (12) również wypełnionych płynem i połączonych z zespołem pomp tłoczących (15) natomiast zespół pomp tłoczących (15) połączony jest rurą (16) wypełnioną przetłaczanym płynem z wybranego źródła z obiektem (17) wykorzystującym nadwyżki prądu pochodzące z alternatywnego źródła energii (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **440980** (22) 2022 04 20

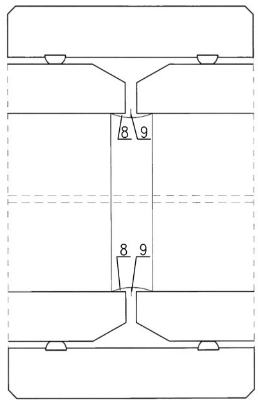
(51) *F16J 15/24* (2006.01)
F16J 15/20 (2006.01)
F16L 21/00 (2006.01)
F16L 17/06 (2006.01)

(71) KUŹNIAR WACŁAW, Rzeszów
(72) KUŹNIAR WACŁAW

(54) **Sposób zabezpieczenia połączeń rurociągów, budowanych z elementów, przed petryfikacją**

(57) Sposób budowy i regeneracji rurociągu do przesyłania cieczy zawierających cząstki stałe, zbudowanego z elementów zabezpieczających styki rurociągu przed zamulaniem, charakteryzuje się tym, że szczelinę styku zwaną dalej szczeliną, od strony wewnętrznej rurociągu przesłania się elementem sprężystym (8), przylegającym ślizgowo przynajmniej do powierzchni jednej końcówki rury i zabezpieczonej pierścieniem (9) przed jej przesunięciem, odsłaniającym tę szczelinę.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **440981** (22) 2022 04 20

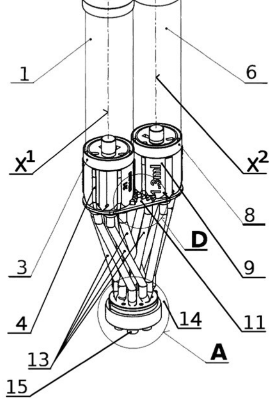
(51) *F41A 9/00* (2006.01)
F41A 29/00 (2006.01)
F41C 9/00 (2006.01)

(71) TRUMPUS JULIUSZ, Poznań
(72) TRUMPUS JULIUSZ

(54) **Dozownik, zwłaszcza do załadunku bębna broni czarnoprochowej porcjami prochu i kaszy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik stanowiący połączenie prochownicy z kaszownicą. W dozowniku oś obrotu pierwsza (x^1) bębna dozującego proch (4) i oś obrotu druga (x^2) bębna dozującego kaszę (9) są wzajemnie równoległe i przechodzą przez łącznik (11). Na pobocznicy bębna dozującego proch (4) i na pobocznicy bębna dozującego kaszę (9) są usytuowane elementy sprzęgu międzybębnowego, jakimi są powierzchnie współpracujących z sobą zębów. Lej zsypowy prochu (4) i lej zsypowy kaszy mają połączenie hydrauliczne (13) z przyporządkowanymi im otworami w płycie dolnej (14) zakończonymi króćcami (15) wychodzącymi z niej na zewnątrz dozownika. Łącznik (11) oraz lej zsypowy prochu (4) i lej zsypowy kaszy stanowią jedną całość.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **440977** (22) 2022 04 20

(51) *F41H 1/02* (2006.01)
F41H 5/04 (2006.01)
F41H 1/00 (2006.01)

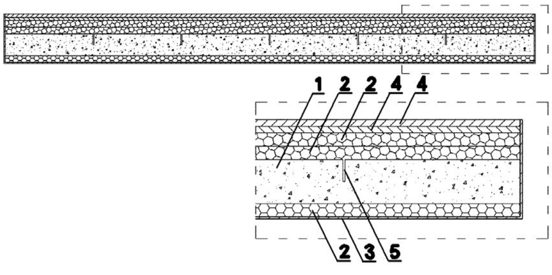
(71) CLIMATIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Reguły

(72) PANEK ALEKSANDER

(54) **Wkład balistyczny do kamizelek kuloodpornych oraz sposób wytwarzania wkładu balistycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkład balistyczny do kamizelek kuloodpornych, charakteryzujący się tym, że zawiera kamienny wkład balistyczny (1) o gęstości powyżej 2500 kg/m^3, jakiego grubość nie jest mniejsza niż 8 mm, którego pierwsza powierzchnia nacięta jest tak, że posiada układ pionowych i poziomych szczelin dylatacyjnych (5), w kierunku poprzecznym do grubości kamiennego wkładu balistycznego, szczeliny dylatacyjne (5) wykonane korzystnie prostopadle do powierzchni kamiennego wkładu balistycznego (1) tak, że ich głębokość nie jest większa niż połowa grubości kamiennego wkładu balistycznego (1), a szerokość szczelin dylatacyjnych (5) nie przekracza 0,25 grubości kamiennego wkładu balistycznego (1), pierwsza i druga powierzchnia kamiennego wkładu balistycznego (1) pokryta jest warstwą absorbującą (2) o grubości nie mniejszej niż 3 mm i nie większej niż 6 mm, korzystnie 3 mm dla pierwszej powierzchni oraz 2x3 mm dla drugiej powierzchni, jaką stanowi XPS lub piana PUR, kamienny wkład balistyczny (1) wraz z warstwami absorbującymi (2) umieszczony jest w stalowej kasecie (3), wykonanej z blachy stalowej wybranej spośród ocynkowanej lub kwasoodpornej o grubości nie mniejszej niż 0,5 mm, jaka to kaseta od strony pierwszej powierzchni kamiennego wkładu balistycznego (1) zamknięta jest co najmniej jedną płytą zamykającą (4) z blachy, korzystnie ocynkowanej o grubości nie mniejszej niż 1 mm, korzystnie dwóch blach o grubości 1,5 mm każda, a płyty zamykające (4) połączone są z kasetą stalową (3) wzdłuż krawędzi poprzez spawanie lub zgrzewanie. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania wkładu balistycznego, w jakim z jednego kawałka blachy stalowej, o grubości nie mniejszej niż 0,5 mm, wycina się formatkę do wykonania kasety stalowej (3), równocześnie z blachy stalowej, korzystnie ocynkowanej o grubości nie mniejszej niż 1 mm korzystnie 1,5 mm wycina się co najmniej jedną płytę zamykającą (4) a następnie po wygięciu formatki kasety stalowej (3), we wnętrzu kasety stalowej umieszcza się kolejno warstwy wkładu balistycznego w postaci warstwy amortyzującej (2) z uprzednio wyciętej sprężystej płyty XPS lub piany PUR lub poprzez wylewanie/natrysk pianki bezpośrednio wewnątrz kasety stalowej (3), na której układa się kamienny wkład balistyczny I wycięty z jednej warstwy materiału jakiego pierwsza powierzchnia uprzednio została nacięta w układzie pionowym i poziomym w kierunku poprzecznym do grubości elementu tworząc nacięcia - szczeliny dylatacyjne (5), na których aplikowana jest warstwa amortyzująca (2), która zostaje zadeklowana poprzez płytę stalową (4) trwale połączoną z kasetą stalową (3) np. poprzez spawanie lub zgrzewanie.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **444164** (22) 2023 03 22

(51) *G01N 33/28* (2006.01)
G01N 33/22 (2006.01)
G06T 7/00 (2017.01)

(31) CZ 2022-163 (32) 2022 04 21 (33) CZ

(71) ORLEN UniCRE, a.s., Ústi nad Labem, CZ

(72) SCHLEHÖFER DOMINIK, CZ; VRÁBLIK ALEŠ, CZ; ČERNÝ RADEK, CZ

(54) **Procedura oznaczania całkowitej zawartości osadu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest procedura oznaczania całkowitej zawartości osadu, jako wskaźnika stabilności frakcji resztkowych o lepkości przekraczającej 55 mm^2/s w temperaturze 100°C charakteryzująca się tym, że frakcję resztkową rozcieńcza się dodając do 50% wag. estrów metylowych kwasów tłuszczowych i homogenizuje, następnie kroplę homogenizowanej mieszaniny umieszcza się na papierowym filtrze, który ogrzewa się do 100°C przez jedną godzinę, wówczas na filtrze tworzy się plama, po czym wykonuje się fotografię cyfrową plamy, która jest przekształcana przez oprogramowanie komputerowe do trybu plastycznego skanu 3D w skali odcieni szarości, gdzie przeprowadzana jest analiza obrazu w celu obliczenia reprezentacji procentowej frakcji o dużej lepkości, przy jednoczesnym określeniu odpowiedniego stosunku mieszania frakcji resztkowej i estrów metylowych kwasów tłuszczowych oraz wyznaczeniu całkowitej zawartości osadu zgodnie ze wzorem $S_{(TS)}=(m_5-m_4)-(m_3-m_2)\cdot 100/m_1\cdot w_z$, w którym S = osad w procentach masowych - indywidualne oznaczenia równoległe, z których oblicza się parametr TS, jako średnią arytmetyczną; TS = całkowita zawartość osadu (Total Sediment); m_1 = masa przygotowanej mieszaniny wylanej na filtr; m_2 = masa dolnego filtra (B) przed filtracją, m_3 = masa dolnego filtra (B) po filtracji; m_4 = masa górnego filtra (A) przed filtracją; m_5 = masa górnego filtra (A) po filtracji; w_z = udział masowy reprezentowanej frakcji resztkowej w mieszaninie z estrami metylowymi kwasów tłuszczowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **440972** (22) 2022 04 19

(51) *G01N 33/84* (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; DĘBNIAK TADEUSZ; CYBULSKI CEZARY; GRONWALD JACEK; HUZARSKI TOMASZ; JAKUBOWSKA ANNA; DERKACZ RÓŻA; MARCINIAK WOJCIECH

(54) **Sposób określenia ryzyka raków u kobiet w zależności od stosunku stężeń selenu do arsenu we krwi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia ryzyka raka, charakteryzujący się tym, że obejmuje ilościową ocenę stężenia selenu oraz arsenu we krwi w próbce biologicznej osoby badanej oraz określenia stosunku selenu do arsenu, przy czym w/w stosunek wskazuje na ponad 5,5-krotnie zmniejszone ryzyko zachorowania na raka wśród kobiet ze stężeniem arsenu we krwi < 0,8 µg/l oraz przy stosunku Se/As w przedziale 170-240.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 05 05

A1 (21) **440976** (22) 2022 04 20

(51) *G01N 33/574* (2006.01)
C12Q 1/37 (2006.01)
G01N 33/542 (2006.01)
G01N 33/533 (2006.01)
G01N 33/58 (2006.01)
C07K 5/10 (2006.01)

(71) URTESTE SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(72) LESNER ADAM; GRUBA NATALIA

(54) **Związek - marker diagnostyczny raka nerki, sposób wykrywania aktywności enzymatycznej, sposób diagnozowania raka nerki, zestaw zawierający taki związek oraz zastosowania takiego związku i sposób leczenia raka nerki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy związek chemiczny – marker diagnostyczny – do zastosowania medycznego, dokładniej w diagnostyce nowotworowej, w szczególności w diagnostyce raka nerki. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób in vitro wykrywania aktywności enzymatycznej obecnej w płynie ustrojowym osobnika, w szczególności pochodzącej z komórek raka nerki, z użyciem takiego związku. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób in vitro diagnozowania raka nerki, z użyciem takiego związku, zestaw zawierający taki związek oraz zastosowanie takiego związku do wykrywania aktywności enzymatycznej swoistej dla raka nerki i zastosowanie takiego związku do diagnozowania raka nerki. Przedmiotem zgłoszenia jest także taki związek do zastosowania jako marker diagnostyczny raka nerki oraz sposób leczenia raka nerki obejmujący etap przeprowadzania sposobu diagnozowania raka nerki jak określono powyżej z zastosowaniem takiego związku.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) **440989** (22) 2022 04 21

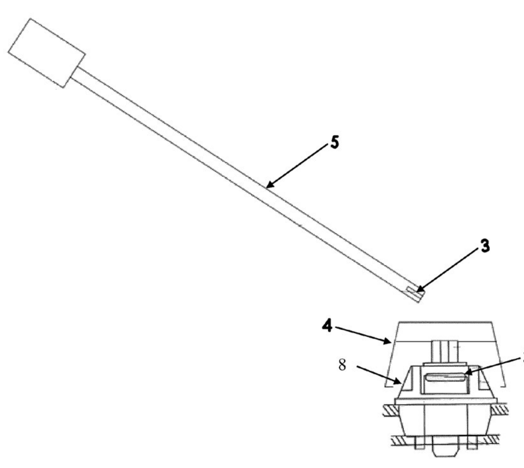
(51) *G06F 3/023* (2006.01)
H04M 1/02 (2006.01)

(71) PIĘKOŚ FILIP, Jarosław
(72) PIĘKOŚ FILIP

(54) **Klawiatura dla osób niepełnosprawnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klawiatura dla osób niepełnosprawnych. Osoby niepełnosprawne ruchowo, w szczególności nie mogące posługiwać się kończynami potrzebują specjalnych środków umożliwiających im korzystanie z komputera. Klawiatura dla osób niepełnosprawnych zawiera co najmniej jeden obwód elektryczny z co najmniej jednym kontaktronem (2) oraz co najmniej jeden ruchomy magnes (3), przy czym kontaktron (2) jest umieszczony pod osłoną (4) przycisku w bezpośrednim sąsiedztwie wierzchniej strony klawiatury, przy czym ruchomy magnes (3) aktywujący kontaktron (2) jest umieszczony w manipulatorze (5) poza obudową klawiatury.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **441006** (22) 2022 04 22

(51) *G06Q 30/00* (2012.01)
G06Q 20/40 (2012.01)
H04L 12/00 (2006.01)

(71) SKRZYŃSKI JAKUB, Szczecinek
(72) SKRZYŃSKI JAKUB

(54) **Wirtualny terminal płatniczy**

(57) Wirtualny Terminal Płatniczy jest systemem komputerowym umożliwiającym dokonywanie płatności bezgotówkowych w placówkach stacjonarnych, z użyciem internetowych mechanizmów płatności w celu wyeliminowania potrzeby używania dedykowanych urządzeń płatniczych i podniesienia poziomu bezpieczeństwa. Wirtualny Terminal Płatniczy umożliwia utworzenie transakcji na urządzeniu sprzedawcy (urządzeniem np. takim jak komputer/smartfon), przekazanie jej klientowi (np. na smartfon), aby ten mógł sfinalizować płatność.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **441007** (22) 2022 04 22

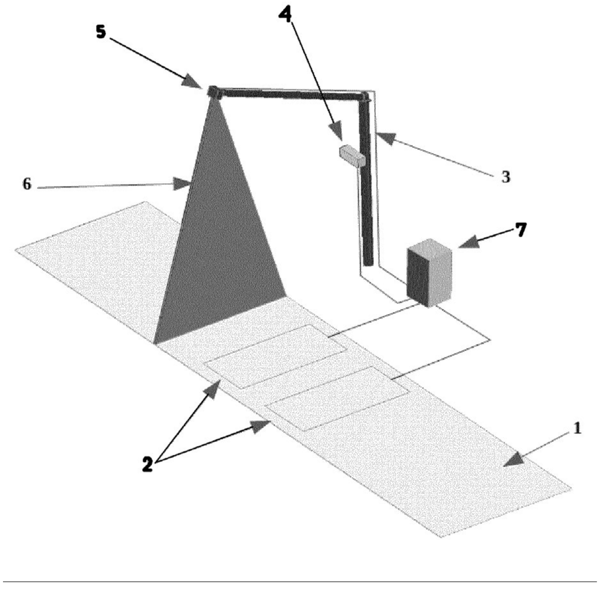
(51) *G08G 1/017* (2006.01)
G01B 11/04 (2006.01)

(71) CAT TRAFFIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) KURKOWSKI ŁUKASZ; ZEMANEK KAROL

(54) **Sposób i układ pomiaru długości pojazdu, w szczególności w ruchu drogowym**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu i układu do pomiaru długości pojazdów w ruchu drogowym. W sposobie dokonuje się pomiaru s1 długości pojazdu za pośrednictwem pętli indukcyjnych (2), oraz pomiarowego urządzenia optycznego (5), a następnie porównuje się s2 uzyskane wyniki i jeżeli porównywane wyniki zgadzają się ze sobą to wynik pomiaru uznaje się za prawidłowy. Natomiast w przypadku różnic pomiędzy wynikami sprawdza się s3 warunki atmosferyczne i jeżeli nie wystąpiły warunki zaburzające pracę pomiarowego urządzenia optycznego (5) wynik z tego urządzenia uznaje się za prawidłowy. Jeżeli stwierdzi się występowanie warunków atmosferycznych zaburzających pracę pomiarowego urządzenia optycznego (5) za właściwy uznaje się wynik pomiaru uzyskany za pośrednictwem pętli indukcyjnej (2). Układ do pomiaru długości pojazdu zawiera sterownik (7) połączony z pomiarowym urządzeniem optycznym (5) do pomiaru długości pojazdu oraz z co najmniej z dwiema pętlami indukcyjnymi (2) i z co najmniej jednym czujnikiem meteorologicznym (4) do kontroli warunków atmosferycznych w obszarze pracy urządzeń do pomiaru długości pojazdu.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **440990** (22) 2022 04 21

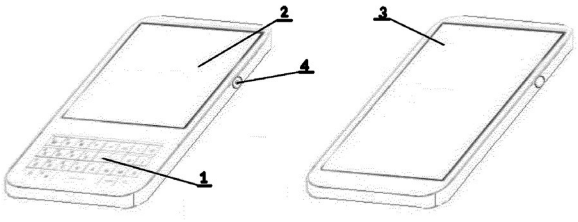
(51) *H04M 1/00* (2006.01)
H04M 1/02 (2006.01)
H04M 1/23 (2006.01)

(71) LIK SYLWESTER, Ozorków
(72) LIK SYLWESTER

(54) **Telefon, zwłaszcza smartphone wyposażony dwustronnie w ekrany z klawiaturą fizyczną ułatwiającą pisanie, aparatem bocznym ułatwiającym fotografowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest telefon, zwłaszcza smartphone wyposażony w dwa ekrany, jeden na froncie i drugi na plecach urządzenia, z klawiaturą na froncie i bocznym aparatem. Opracowaną konstrukcję charakteryzuje klawiatura fizyczna (1) zwłaszcza w układzie qwerty pod ekranem frontowym (2) ułatwiająca wprowadzanie tekstu i drugi ekran tylny (3) na pleckach ułatwiający obsługę pełnoekranową, oraz umieszczenie obiektywów aparatu (4) z boku ramki ułatwiające podgląd i wykonywanie zdjęć z ujęć od dołu i góry.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **440180** (22) 2022 04 22

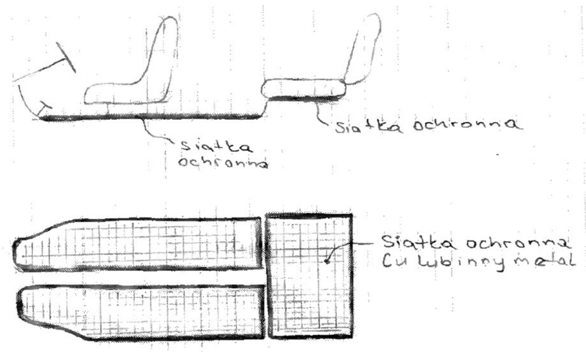
(51) *H05K 9/00* (2006.01)
B60N 3/04 (2006.01)
B60L 50/50 (2019.01)

(71) KUBINA JÓZEF, Kędzierzyn-Koźle
(72) KUBINA JÓZEF

(54) **Zapora pola elektromagnetycznego w samochodach elektrycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku zapora pola elektromagnetycznego w samochodach elektrycznych. Rozwiązanie to charakteryzuje się tym, że: zestaw dopasowanej wykładziny podłogowej chroniącej przed działaniem pola elektromagnetycznego jest zabezpieczeniem uzupełniającym. Wtapia się giętką siatkę metalową w dopasowaną do modelu samochodu wykładzinę podłogową. Podnosi się komfort psychicznego użytkownika samochodu przez dodatkowe zabezpieczenie związane z zabudową wykładziny ochronnej. Wykładzina jest drugorzędnym efektem izolacji cieplnej podłogi i dalszym obniżeniem niskiej już akustyki w samochodzie.

(4 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 130739 (22) 2022 04 20

(51) *B65D 19/06* (2006.01)
B65D 19/18 (2006.01)
B65D 85/00 (2006.01)

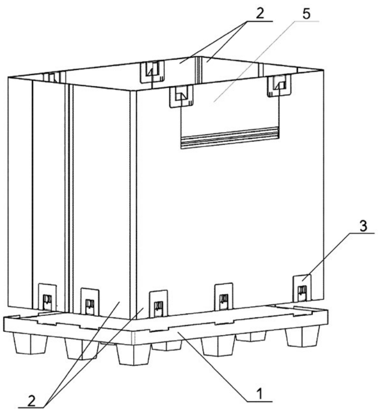
(71) THT SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świdnica

(72) HOŁDYS MARCIN

(54) **Pojemnik skrzyniowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik skrzyniowy, przeznaczony do składowania i transportu wszelakiego rodzaju niewielkiej wielkości wytworów, utworzony ze stanowiącej podstawę palety (1) oraz czterech, osadzonych na palecie i połączonych ze sobą parami pod kątem prostym, prostokątnych ścianek bocznych (2). Pojemnik charakteryzuje się tym, że ścianki boczne (2) z paletą (1) połączone są rozłącznie zamkami (3), które osadzone są w utworzonych w ściankach bocznych (2), przy ich dolnych krawędziach, wybraniach i których rygle wprowadzane są w utworzone w palecie (1) otwory, w których rygle zaczepione są o elementy konstrukcyjne palety (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130740 (22) 2022 04 20

(51) *B65D 19/06* (2006.01)
B65D 19/18 (2006.01)
B65D 85/00 (2006.01)

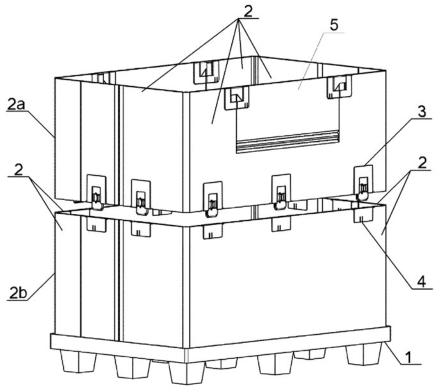
(71) THT SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świdnica

(72) HOŁDYS MARCIN

(54) **Pojemnik skrzyniowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik skrzyniowy, przeznaczony do składowania i transportu wszelakiego rodzaju niewielkiej wielkości wytworów, utworzony z podstawy (1) oraz korpusu bocznego, który składa się z osadzonych na podstawie i połączonych ze sobą parami pod kątem prostym, prostokątnych połaci bocznych. Pojemnik charakteryzuje się tym, że korpus boczny tworzą zestawiane ze sobą jeden na drugim segmenty (2a, 2b), z których każdy składa się z czterech, połączonych ze sobą parami pod kątem prostym, prostokątnych ścianek bocznych (2) i których sąsiadujące ze sobą krawędzie ścianek bocznych (2) każdego z nich zestawione są doczołowo, przy czym segmenty (2a, 2b) wzajemnie ze sobą połączone są umiejscowionymi w każdej ze ścianek bocznych (2) jednego segmentu (2a) zamkami (3), których rygle blokowane są w zaczepach (4) umiejscowionych w drugim segmencie (2b), przy czym pojedynczy zamek (3) jak i pojedynczy zaczep (4) w przynależnym mu segmencie (2a, 2b) osadzony jest w wybraniu utworzonym w ściance bocznej (2) segmentu (2a, 2b), przy jej krawędzi.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 130741 (22) 2022 04 20

(51) *E05B 65/52* (2006.01)

(71) THT SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świdnica

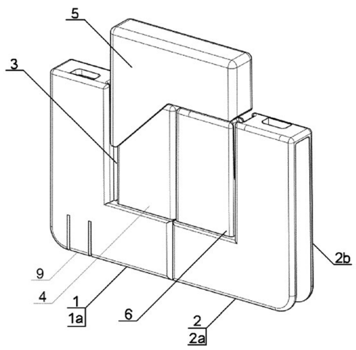
(72) HOŁDYS MARCIN

(54) **Zamek okna pojemnika skrzyniowego**

(57) Zamek okna pojemnika skrzyniowego, przeznaczonego do składowania i transportu wszelakiego rodzaju niewielkiej wielkości wytworów, wyposażony w suwak (5), charakteryzuje się tym, że utworzony jest z dwóch, zestawionych ze sobą doczołowo jednymi ramionami kątowników (1, 2), z których każdy utworzony jest z dwóch, zestawianych ze sobą w odstępie jedna przed drugą, ścianek bocznych (1a, 1b, 2a, 2b), pomiędzy którymi utworzona jest otwarta w kierunku na zewnątrz kątownika (1, 2) wnęka montażowa, przy czym w obszarze pomiędzy ramionami pierwszego kątownika (1) utworzona jest prowadnica (3), w której osadzony jest przesuwny na kierunku prostopadłym do ramion doczołowo ze sobą zestawionych suwak (5), którego górna cześć ma postać rozciągniętego z obszaru pierwszego kątownika (1) nad doczołowo zestawione ramię drugiego kątownika (2), kapturka, który w po-

zycji dolnej suwaka (5) od góry nałożony jest na umiejscowiony w obszarze pomiędzy ramionami drugiego kątownika (2) bolec (6), a w pozycji górnej suwaka (5) zajmuje pozycję nad tym bolcem (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **130742** (22) 2022 04 20

(51) *E05B 65/52* (2006.01)

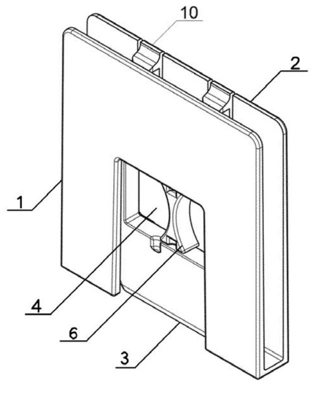
(71) THT SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świdnica

(72) HOŁDYS MARCIN

(54) **Zamek do pojemnika skrzyniowego**

(57) Zamek do pojemnika skrzyniowego, przeznaczonego do składowania i transportu wszelakiego rodzaju niewielkiej wielkości wytworów, zbudowany z korpusu, który utworzony jest z zestawionych ze sobą, w odstępie jedna przed drugą, ścianek (1, 2), przedniej i tylnej, i we wnętrzu którego umiejscowiony jest wysuwny z niego rygiel (3), charakteryzuje się tym, że na obszarze obrzeża górnego oraz obu obrzeży bocznych korpusu, pomiędzy jego ścianką (1) przednią, a ścianką (2) tylną utworzona jest otwarta na zewnątrz korpusu wnęka montażowa, a ponadto w ryglu (3) umiejscowiony jest przesuwny na kierunku prostopadłym do kierunku wysuwu rygla (3) suwak (4), mający wysuwny z bocznej ścianki rygla (3) bolec, przy czym w ściance (1) przedniej korpusu oraz w ryglu (3) utworzone jest okno dostępowe do suwaka (4), który w tym obszarze ma uchwyt (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **130738** (22) 2022 04 20

(51) *E06B 9/264* (2006.01)
F24S 20/63 (2018.01)

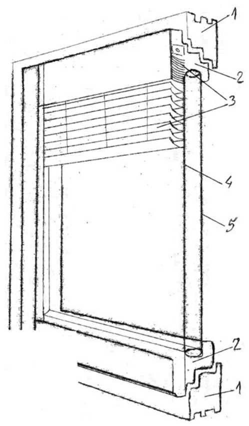
(71) RONIEWSKI STANISŁAW, Słotwina

(72) RONIEWSKI STANISŁAW

(54) **Okno do pozyskiwania i przetrzymania energii odnawialnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest okno do pozyskiwania i przetrzymania energii odnawialnej : absorbująco refleksyjne. Wyróżnia się ono tym, że konstrukcja od strony pomieszczenia przed szybami jest trwale, fabrycznie połączona żaluzjami posiadającymi pióra po dwóch różnych stronach: jedna strona piór jest absorbująca promienie słoneczne, druga strona piór jest refleksyjna, odbijająca promienie słoneczne oraz energię pomieszczenia.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **130745** (22) 2022 04 20

(51) *G01B 5/02* (2006.01)
G01B 3/38 (2006.01)
G01B 5/16 (2006.01)

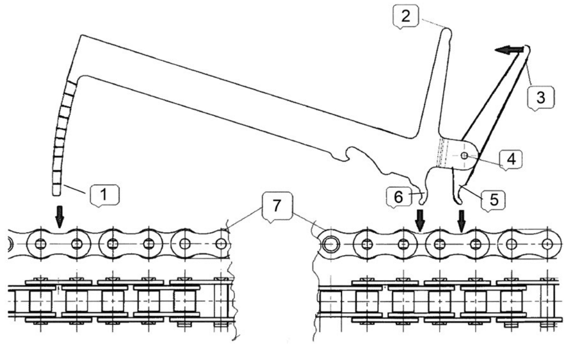
(71) ŁAZANOWSKI BRONISŁAW, Głuszyca

(72) ŁAZANOWSKI BRONISŁAW

(54) **Miernik wydłużenia łańcucha**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest miernik do pomiaru stopnia zużycia/wydłużenia łańcuchów drabinkowych np. rowerowych, motocyklowych itp. Miernik charakteryzuje się tym, że pomiary są płynne i odczytywane z łukowej skali pomiarowej (1) w szerokim zakresie pomiarowym od 0% do 1,0% co 0,05%. W celu dokonania pomiaru, jednocześnie wsuwa się między sąsiednie ogniwa łańcucha zaczep stały (6) i ruchomy (5) według rysunku. Następnie ściska (zbliża) się obie dźwignie do siebie z umiarkowaną siłą i tak trzyma do zakończenia pomiaru. W dalszej kolejności należy wsunąć łukową skalę (1) w ogniwo łańcucha (miernik sam sobie je określi) do poczucia lekkiego oporu i wtedy odczytuje ze skali (1) jaki jest stopień wydłużenia/zużycia mierzonego łańcucha w procentach.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **131399** (22) 2023 04 17

(51) *H02J 50/10* (2016.01)
H01F 38/14 (2006.01)
H01F 38/18 (2006.01)
G01L 3/02 (2006.01)

(31) 2022/006158 (32) 2022 04 18 (33) TR

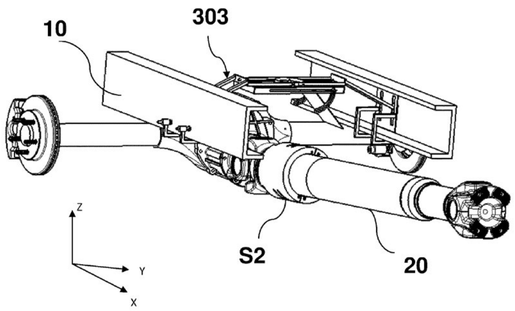
(71) TİRSAN KARDAN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞIRKETİ, Yunusemre Manisa, TR

(72) SOLMAZ TURAN, TR; ALDEMIR OĞUZHAN, TR; TARAKÇI SEDAT, TR; IŞIK EFE, TR

(54) **Indukcyjne bezprzewodowe przekazywanie mocy na wał napędowy**

(57) Nośnik umożliwiający bezprzewodowe przekazywanie energii wymaganej w systemie, który zapewnia pomiary takich zmiennych jak prędkość obrotowa, temperatura, moment obrotowy, drgania itp. za pomocą cewek, przy czym nośnik obejmuje co najmniej jedną płytkę cewki pierwotnej, która znajduje się w pewnej odległości od powierzchni wału napędowego (20), i może być połączony z ramą (10); wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że nośnik, który może być łączony i odłączany od wału napędowego (20) bez kontaktu, przy użyciu co najmniej jednej płytki cewki wtórnej i co najmniej jednego ramienia mocującego (303), które łączy nośnik z ramą (10) mocując go w pewnej odległości od powierzchni wału napędowego (20); specyficzna dolna część umożliwia rozmieszczenie obudów cewek, które zapewnia indukcyjne bezprzewodowe przekazywanie mocy między cewką pierwotną na powierzchni nośnika i cewką wtórną na powierzchni wału napędowego (20); wygięty kanał w dolnej części nośnika, umożliwiający obrót drugiej płytki cewki pierwotnej wokół osi X; liniowy kanał dolnej części nośnika, umożliwiający obrót pierwszej płytki cewki pierwotnej wokół osi Y; osiowy kanał w dolnej części nośnika, umożliwiający obrót pierwszej płytki cewki pierwotnej wokół osi Z.

(5 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440180	***H05K*** (2006.01)	17
440182	***B60L*** (2019.01)	8
440584	***A61F*** (2006.01)	6
440963	***C07J*** (2006.01)	9
440968	***A63C*** (2006.01)	6
440972	***G01N*** (2006.01)	15
440973	***C12P*** (2006.01)	10
440974	***E04F*** (2006.01)	13
440975	***E04F*** (2006.01)	13
440976	***G01N*** (2006.01)	16
440977	***F41H*** (2006.01)	15
440978	***C01B*** (2017.01)	8
440979	***C01B*** (2017.01)	8
440980	***F16J*** (2006.01)	14

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440981	***F41A*** (2006.01)	14
440982	***C01B*** (2017.01)	8
440983	***C01B*** (2017.01)	9
440984	***C12Q*** (2018.01)	11
440985	***B21D*** (2006.01)	6
440986	***C09J*** (2006.01)	10
440987	***C08L*** (2006.01)	10
440988	***A23L*** (2021.01)	5
440989	***G06F*** (2006.01)	16
440990	***H04M*** (2006.01)	17
440991	***E21F*** (2006.01)	13
440992	***A61H*** (2006.01)	6
440996	***C04B*** (2006.01)	9
440997	***B60L*** (2019.01)	7

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440998	***B25G*** (2006.01)	7
440999	***E01B*** (2006.01)	11
441000	***A01K*** (2017.01)	5
441001	***A61D*** (2006.01)	5
441003	***A01N*** (2020.01)	5
441004	***C09D*** (2006.01)	10
441005	***E03F*** (2006.01)	11
441006	***G06Q*** (2012.01)	16
441007	***G08G*** (2006.01)	16
441050	***F04B*** (2006.01)	14
442261	***E04B*** (2006.01)	12
442269	***E04B*** (2006.01)	12
444164	***G01N*** (2006.01)	15

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130738	***E06B*** (2006.01)	19
130739	***B65D*** (2006.01)	18
130740	***B65D*** (2006.01)	18
130741	***E05B*** (2006.01)	18

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130742	***E05B*** (2006.01)	19
130745	***G01B*** (2006.01)	19
131399	***H02J*** (2016.01)	20